

INTISARI

Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui harga kecepatan potong maksimal dimana daya yang dikeluarkan oleh mesin CNC TU-2A dan gaya potong yang diterima oleh alat iris adalah yang terkecil.

Pada penelitian ini digunakan tiga buah benda kerja dari tembaga dengan ukuran \varnothing 35 mm x 115 mm. Penelitian dilakukan dengan mengubah variable putaran spindle sebanyak sepuluh kali, kecepatan pengumpanan dan kedalaman pemotongan tetap.

Adapun kesimpulan yang dapat diambil berdasarkan penelitian tersebut adalah, jika semakin tinggi kecepatan potong yang digunakan, maka semakin kecil daya spesifik yang dikeluarkan oleh mesin dan gaya potong yang diterima oleh alat potong juga semakin kecil.